



THEN SUPRATEC LTM

One-Stop **Sustainable** Solutions

High Temperature Long Tube Dyeing Machine
Hochtemperatur-Langspeicher-Färbemaschine
Máquina larga para tintura de alta Temperatura



FONG'S

A Member of CHTC FONG'S International Group

THEN
since 1919

THEN SUPRATEC LTM



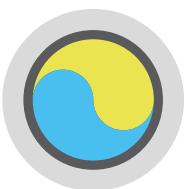
FLEXIBILITY

- Ability to dye the most sensitive and heavy fabrics / "OVERFLOW" or "JET" mode
- Von hochsensibler Ware bis zum schweren Gewebe / im „OVERFLOW-“ / als auch „JET“-Modus
- Habilidad para teñir las más delicadas telas y artículos pesados en el mismo tubo / Modo „OVERFLOW“ o „JET“



PRODUCTIVITY

- Defined plaiting system to prevent entanglements
- Ausgeklügeltes Abtafler-System zur Vermeidung von Warenlaufproblemen
- Sistema de Plegado preciso para evitar enredos



SAVING WATER

/ ENERGY

- Flexibility in terms of liquor ratio with massive savings in additives, water and energy
- Flexibilität beim Flottenverhältnis mit enormem Einsparpotential bei Hilfsmitteln, Wasser und Energie
- Flexibilidad en términos de relación de baño con enormes ahorros en energía, agua y auxiliares





- 600 mm loading port
- 600 mm Ladeluke
- Acceso de carga de 600 mm



- Up to 3 transport tubes
- Bis zu 3 Transportsysteme
- Hasta 3 tubos de transporte



Option:

- Programmable slope variation
- Programmierbare Neigungsverstellung
- Variación de inclinación programable

Illustrations are showing non standard options

4 | Technical features & Options

EN

5 | Technische Details & Optionen

DE

6 | Características técnicas & Opciones

ES

EN

High Temperature Long Tube Dyeing Machine

Technical features:

- Dyeing kier with fabric chamber and TEFILON slide, stainless steel centrifugal pump with frequency controlled driving motor, pipework and all internal valves
- Automatic plaiter device for one and two transport tubes with frequency controlled driving motor
- High quality stainless steel 1.4571/1.4404 resp. AISI 316Ti/316L.
- Innovative internal fabric transport system
- Depending on fabric weight (g/lm) and requirement up to 3 transport tubes with up to 1000 m fabric each
- Without lifter reel
- Variable nozzle gap
- Defined plaiting fabric transport syste
- Frequency controlled circulation pump for variable speed adjustment
- Fabric speed up to 600m/min
- Capacity up to 200 kg per kier nominal 150 kg
- Multiple kier machines up to 2 kiers
- Liquor ratio down to 1:6
- Take-off roller

- Multifunctional service tank, including automatic valves
 - Additional pump with:
 - Mixing function
 - Quick-fill function
 - Transfer to kier
 - Liquor back-flow from kier
 - Direct stream heating
 - One water valve for service tank
 - Lid for service tank
- THEN DIGIDOS system (digital dosing)
- Water supply including:
 - Magnetic inductive water meter
 - One water valve for dyeing kier
- Fully automatic PC control system THEN-DYNET PLUS
- Stainless steel controller cabinet completely pre-installed
- Fully automatic seam detection system for each transport tube / rope circulation control
- Manual switches for main pump ON/OFF and unloading reel
- Manual filter
- Horizontal long lasting cartridge heat exchanger underneath the machine to save space
- Power drain

Options:

- pH measurement and regulation
- Air Con air conditioner for switch cabinet
- 2nd and 3rd water feed device for dyeing kier
- 2nd, 3rd and 4th drain device for dyeing kier
- Cooling mixer for HT drain
- Spare filter cartridge
- Salt dissolving function in multifunctional service tank
- 2nd water feed for service tank
- Indirect steam heating for service tank
- Internal spray cleaning system
- THEN FLEXKIER programmable slope variation for dry and wet mode
- 2nd addition tank
- THEN coupling system for independently combined machine-operation
- Reduced dyeing kier operation
- SETEX Controller
- Sedomat Controller

DE

Hochtemperatur-Langspeicher-Färbemaschine

Technische Details:

- Färbekessel mit WarenSpeicher und TEFLON-Rutsche, Zentrifugalpumpe aus Edelstahl mit frequenzgeregelter Antriebsmotor, Rohren und allen innenliegenden Ventilen
- Automatischer Abtafeler für ein oder zwei Transportsysteme, mit frequenzgeregelterem Antriebsmotor
- Edelstahl 1.4571/1.4404 bzw. AISI 316Ti/316L.
- Innovatives Warentransportsystem
- Abhängig vom Warendurchsatz (g/lm) und Bedarf, sind bis zu 3 Transportsysteme mit jeweils bis zu 1000 m Ware möglich
- Ohne Haspel
- Variable Düseinstellung
- Ausgeklügeltes Warenablage-System
- Frequenzgesteuerte Umwälzpumpe mit variabler Geschwindigkeitsanpassung
- Warendurchsatz bis zu 600 m/Min.
- Fassungsvermögen bis zu 200 kg pro Speicher nominal 150 kg
- Mehrfach-Speicher-Maschinen bis zu 2 Speicher möglich
- Flottenverhältnis ab 1:6
- Entladehaspel

- Multifunktions-Zusatzbehälter, einschl. Automatikventile
 - Zusatzpumpe mit:
 - Mischfunktion
 - Quick-fill-Funktion
 - Transfer zum Kessel
 - Flottenrückführung vom Kessel
 - Direkte Dampfheizung
 - Ein Wasserventil für Zusatzbehälter
 - Deckel für Zusatzbehälter
- THEN DIGIDOS-System (digitales Dosierungssystem)
- Wasserzulauf, einschließlich:
 - Magnetisch-induktive Wasserzähler
 - Ein Wasserventil für Färbekessel
- Vollautomatische PC Steuerung THEN DYNET PLUS
- Steuerungsschrank aus Edelstahl, komplett vormontiert
- Vollautomatische Nahtsuche für jedes Transportsystem / Warenlaufkontrolle
- Manuelle Schalter für Hauptpumpe AN/AUS und Entladehaspel
- Manueller Filter
- Horizontaler langlebiger Wärmetauscher-Einsatz platzsparend unterhalb der Maschine angebracht
- Power drain

Optionen:

- pH-Messung und Regelung
- Klimaanlage für Schaltschrank
- 2. und 3. Wasserzulauf für Färbekessel
- 2., 3. und 4. Ablass für Färbekessel
- Mischkühler für HT-Ablass
- Reservefiltereinsatz
- Salzlösefunktion im multifunktionalen Zusatzbehälter
- 2. Wasserzulauf für Zusatzbehälter
- Indirekte Dampfheizung für Zusatzbehälter
- Innenliegende Sprühreinigung
- THEN-FLEXKIER-programmierbare Neigungsverstellung für „Dry-Mode“ und „Wet-Mode“
- 2. Zusatzbehälter
- THEN- Kupplungssystem für individuell kombinierbaren Maschinenbetrieb
- Betrieb mit reduzierter Kesselanzahl
- SETEX Steuerung
- Sedomat Steuerung

ES

Máquina larga para tintura de alta Temperatura

Características técnicas:

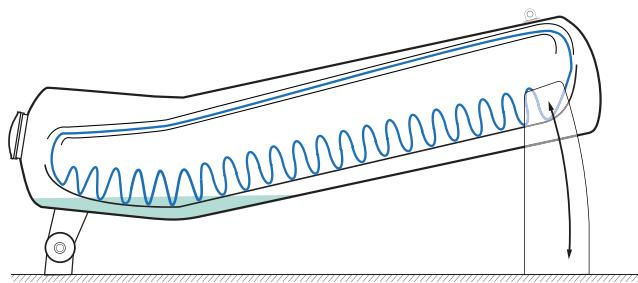
- Autoclave de tintura con cámara de tela y Tefl ón deslizante, bomba centrífuga de acero inoxidable accionada por un motor controlado por un inversor de frecuencia, tuberías y todas las válvulas internas
- Plegador Automático dispositivo para uno y dos tubos de transporte con motor controlado por un inversor de frecuencia
- Acero inoxidable de Alta calidad 1.4571/1.4404 resp. AISI 316Ti/316L.
- Innovador sistema de transporte de tela interno
- Dependiendo del peso del tejido (g/ml) y disponiendo de hasta 3 tubos de transporte con hasta 1000 m de tejido cada uno
- Diseño sin molinete
- Tobera de gap variable
- Sistema de plegado preciso para transporte de tela
- Fl bomba de circulación controlada para el ajuste variable de velocidad
- Velocidad de tela hasta 600m/min
- Capacidad de hasta 200 kg por autoclave, nominal 150 kg
- Maquinas con autoclaves múltiples hasta 2 tubos
- Relación de baño baja hasta 1:6
- Rodillos de descarga

- Tanque de servicio multifuncional, incluyendos, válvulas automáticas
 - Bomba de adición con
 - Función de mezclado
 - Función de llenado rápido
 - Transferencia a la autoclave
 - Retorno del baño desde el cuerpo de la máquina
 - Calefacción por vapor directo
 - Una válvula para agua para la olla de adición
 - Tapa para tanque de servicio
- Then sistema DIGIDOS
- Suministro de agua, incluyendo:
 - Medidor de agua de inducción magnética
 - Una válvula de agua para la autoclave de tintura
- Sistema de control con PC totalmente automático THEN-DYNET PLUS
- Panel principal de acero inoxidable totalmente conectado a la máquina
- Sistema de detección completamente automática de costuras para cada sistema de transporte / control de circulación de la Cuerda
- Interruptores Manuales para el encendido/apagado de la bomba principal y del molinete de descarga
- Filtro manual
- Intercambiador de calor Horizontal de larga vida útil ubicado debajo de la máquina para ahorrar espacio
- Power drain

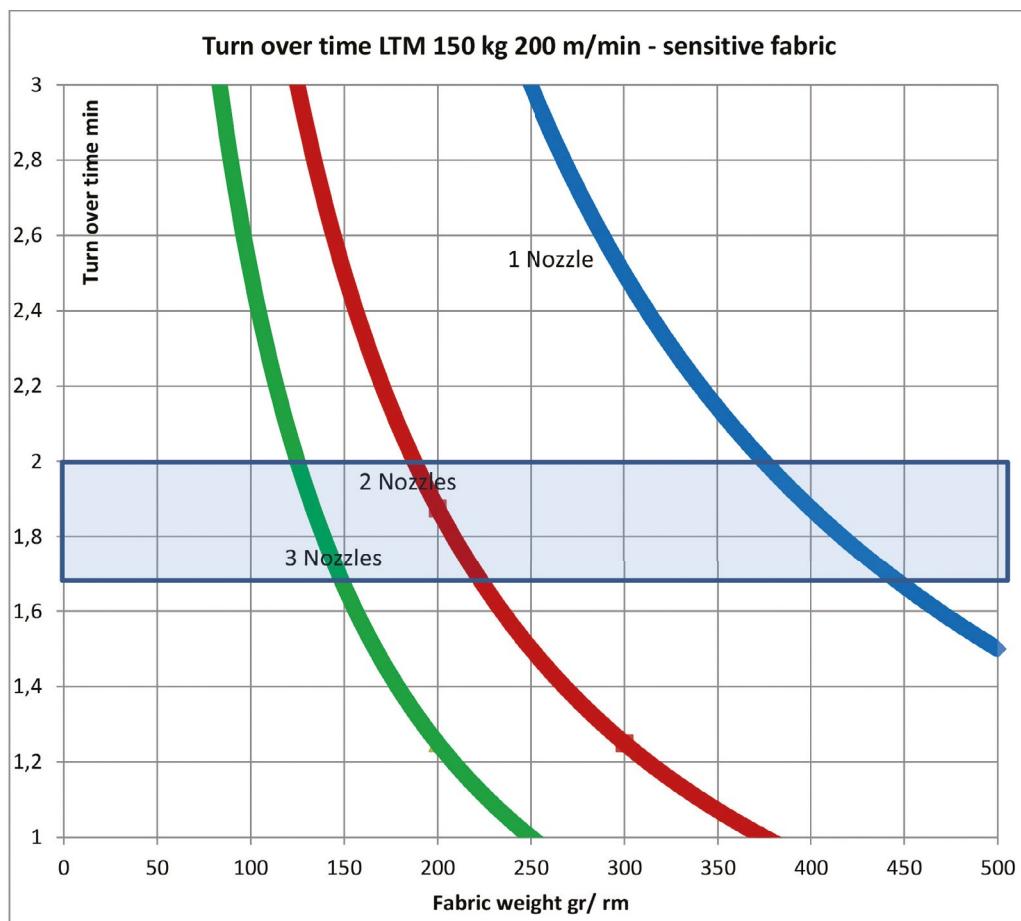
Opciones:

- Sistema de medición y regulación de pH
- Aire Acondicionado para panel principal
- 2º y 3º dispositivo de alimentación de agua para autoclave de tintura
- 2º, 3º y 4º dispositivo de drenaje para autoclave de tintura
- Dispositivo de enfriamiento para vaciado HT
- Cartucho de filtro adicional
- Función de disolución de Sal en tanque de servicio multifuncional
- Segundo llenado para tanque de servicio
- Calefacción por vapor indirecto para tanque de servicio
- Sistema de limpieza espray interno
- THEN FLEXKIER pendiente programable para modo seco y húmedo
- Tanque de adición 2
- THEN-sistema de acoplamiento para el funcionamiento de máquinas combinables individualmente
- Operación parcial de la autoclave
- SETEX control
- Sedomat control

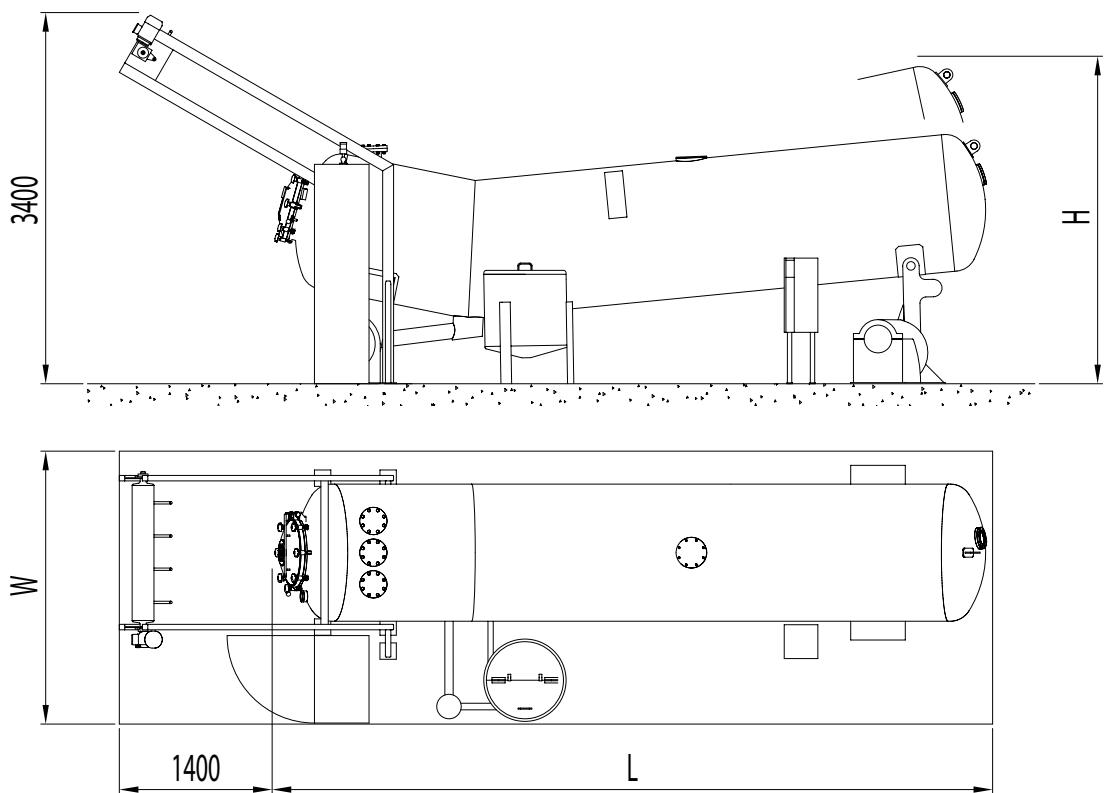
Schematic diagram / Schematische Darstellung / Diagrama esquemático



Guideline to select the number of transport tubes / Leitfaden zur Auswahl der Anzahl von Transportsystemen / Directriz para seleccionar el número de sistemas de transporte Ciclo de vuelta



Dimensions and Specifications / Abmessungen und Spezifikationen / Dimensiones y especificaciones



THEN SUPRATEC LTM	Number of transport tubes	Installed power (kW) Nozzle size 1			Dimensions (mm)		
		1 Nozzle	2 Nozzles	3 Nozzles	Height	Length	Width
LTM 150 - 1 Kier	1 to 3	15	19	22	3000	6600	2500
LTM 150 - 2 Kiers	2 to 6	21	32	46	3200	6700	3700

FONG'S NATIONAL ENGINEERING CO., LTD.
Level 13, Tower 2, Kowloon
Commerce Centre, 51 Kwai Cheong
Road, Kwai Chung,
Hong Kong, PRC

Tel.: (852) 2497 3300
Fax: (852) 2432 2552
Postcode --
E-Mail: enquiry@fongs.com

FONG'S NATIONAL ENGINEERING (GUANGDONG) CO., LTD.
9 Xiangshan Avenue,
Cuiheng New District,
Zhongshan City,
Guangdong Province, PRC.
Postal Code: 528437

Tel.: +86 760 8734 2999
Fax.: +86 760 8531 1886

FONG'S EUROPE GMBH
Milchgrundstraße 32
74523 Schwäbisch Hall
Germany

Tel.: +49 791 403 0
Fax: +49 791 403 166
E-Mail: Info@fongs.eu
Web: www.fongs.eu



fongs® A Member of CHTC FONG'S International Group

THEN
since 1919

